

Medikal Gaz Prizi / Prizleri Teknik Şartnamesi

1. Medikal gaz prizleri; regülatörlerin ya da problemlerin (abone fişlerinin) kolayca takılması ve sökülmesine uygun özellikte olmalıdır.
2. Medikal gaz prizleri; sadece kendine ait regülatörü yada probu kabul edecek şekilde farklılaştırılmış (gaza spesifik) olmalıdır. Bir gaz prizine başka bir gazın probu takılamamalıdır.
3. Medikal gaz prizinin herhangi bir parçası çıkarıldığında gaz prizi çalışmamalı ya da gaza özel olma durumunda herhangi bir değişiklik olmamalıdır. Tamirat veya bakım için parçalar söküldüğünde, diğer gaz prizlerinin parçalarının farkında olmadan kullanılması önlenmiş olmalıdır.
4. Medikal gaz prizleri çek valf sistemiyle çalışmalıdır. Gaz regülatörü ya da prob tam olarak bağlandığında gaz akışı başlamalı, çıkarıldığında ise gaz akışı otomatik olarak kesilmelidir.
5. Medikal gaz prizleri her türlü yanıcı maddeden (yağ, gres yağı, vs...) arındırılmış olmalıdır.
6. Medikal gaz prizlerinin tüm parçaları yanmayan, korozyona dirençli malzemeden olmalıdır. Medikal gaz prizlerinin gaz temas eden yüzeyleri pirinçten imal edilmelidir. Boru dağıtım sistemine yapılan bağlantılar gümüş alaşımli kaynakla yapılmalı, bu bağlantılar EN 7396:1'e uygun olmalıdır.
7. Komplike ürünlere yerleştirilecek gaz prizleri diğer prizlere ve üniteye zarar vermeyecek malzemelerden üretilmeli ve bu şekilde monte edilmelidir.
8. Medikal gaz prizlerinin gaz spesifik parçaları ve gaz prizinin kendisi, eğer her gaz için boyut veya şekilleri farklı değilse tek tek etiketlenmelidir.
9. Medikal gaz prizleri renklerle kodlanmalıdır. Gaz prizlerinin üzerindeki etiketin zemini Oksijen için Beyaz, N₂O için Mavi, Basıncılı Hava için Siyah - Beyaz karışımı yada Gri, Vakum için Sarı renkte olmalıdır.
10. Medikal gaz prizlerinin özelliklerini belirten yazı ve renkler BS 5682:1992 standardında belirtilen şekilde olmalıdır. Renk kodlamasında kullanılan malzemeler silinmemeli, dayanıklı olmalıdır.
11. Üretici firma; ISO 9001:2008 ve ISO 13485:2003 sistem belgelerine sahip olmalıdır.
12. Üretici firmanın en az 2 yıllık imalatçı olduğu ve imalat kapasitesini gösterir kapasite raporu bulunmalıdır.
13. Üretici firmanın Annex II – 93/42 EEC medikal cihazlar direktifine uygun CE belgesi olmalıdır.

Üretici firma kalite belgeleri (ISO 9001:2008, ISO 13485:2003) ve CE belgeleri TÜRKAK akreditasyonuna sahip olmalıdır.